

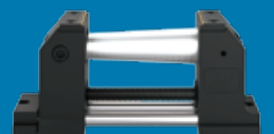


Workholding Devices for 5 Axis Machine

GENIUS
kawatatec

5軸加工機対応 周辺機器

5軸機対応バイスジニアス
薄型チャック



5軸機対応バイス ジーニアス

5-AXIS MACHINE TABLE GENIUS

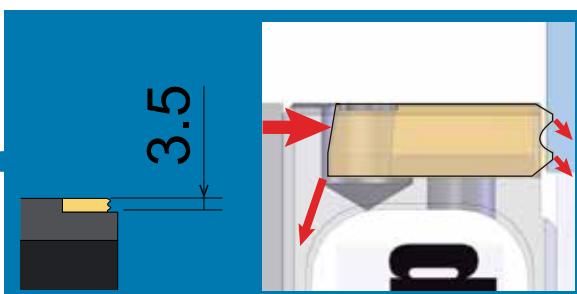
GENIU5
OML



ジーニアスの特徴

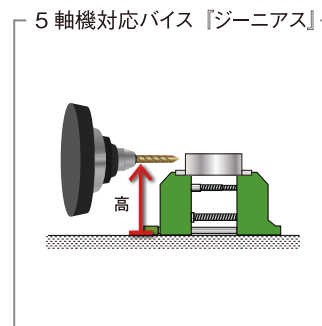
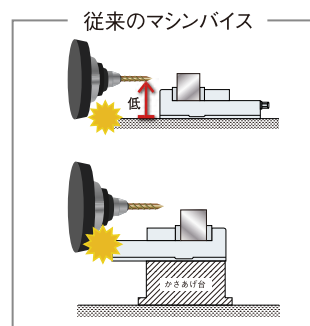
■ <新>超硬爪の採用により、把握部の高さを3.5mmに削減

新しい超硬爪を採用し、把握部の高さを3.5mmまで削減しました。超硬爪の独自の形状から加工物を押し下げる効果が働き、少ない掴み代でも抜群のクランプ力を発揮します。



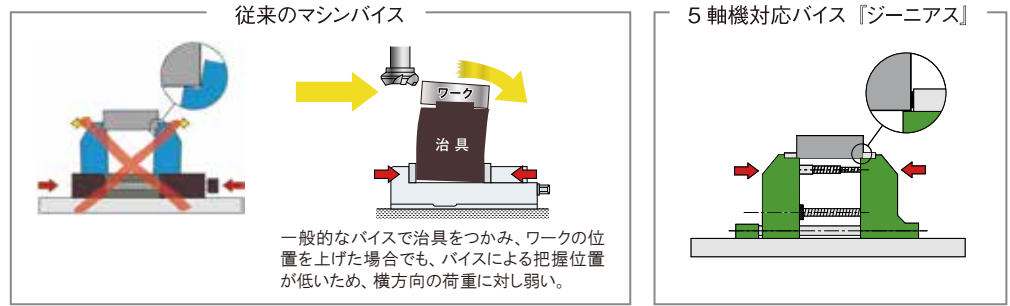
■ 高位置クランプで主軸が加工物に接近

把握位置がテーブルから離れており、爪は大きく面取りしてあるので、主軸や工具がテーブルやバイスに干渉しにくく、加工物に近づくことができます。従来のようにかさ上げ台や爪高にすることなく、5軸の性能を最大限引き出すことが可能となりました。



■ 上段締付ネジで強クランプ40kN

最大把握力は40kN。締付けネジの位置が把握位置に近いので、ネジの締付力が効率よく加工物の把握力につながります。

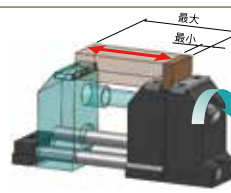


■ 独自の平行シャフト構造により操作性抜群

独自の平行シャフト構造により、多種サイズのワークの段取りが飛躍的に短くなりました。ワークの芯出しも簡単に行うことができます。

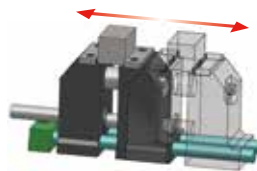
● クランプ幅の切替がワンタッチ

ネジ部を回すだけで、把握範囲の最小から最大まで移動することができます。爪の向きを変えたり、ネジの部品を交換するといった余分な作業は必要ありません。また、下段ネジ部のリングも可動側の爪に軽く当てるだけで、容易に使用できるので段取り時間が少なくて済みます。



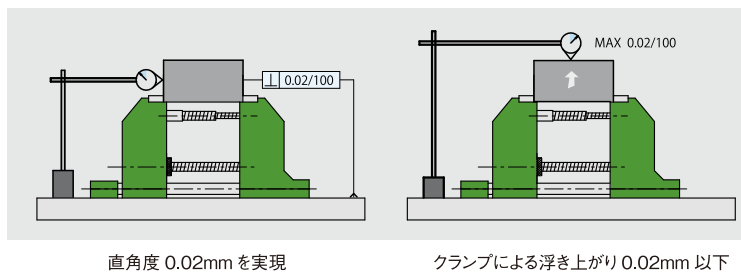
● スムーズな位置調整

バイスは焼入れ研磨したレール上を、容易に平行移動することができます。加工物を把握した後でも、加工物の中心をテーブルの中心に合わせる作業が簡単に行うことができます。一度爪の位置を固定すれば、2個目の加工に芯出しは不要です。



■ 下段ネジ・スラストリングで高精度クランプを実現

今までの5軸バイスになかった高精度クランプを実現しました。独自の2段ネジ構造と下段ネジ・スラストリングにより、把握時のバイス本体の変形が少なく、加工物の浮き上がりが抑えられます。一度加工した基準面に対しての2次加工も安心してご使用いただけます。



■ オプション爪で多種ワークに対応

5機軸バイス「ジーニアス」は、オプション爪で多種ワーク加工のニーズに対応。標準の超硬爪以外にもオプションの平滑子爪、丸物の把握には丸物用子爪とさまざまなバリエーションにお応えします。

● オプション平滑子爪

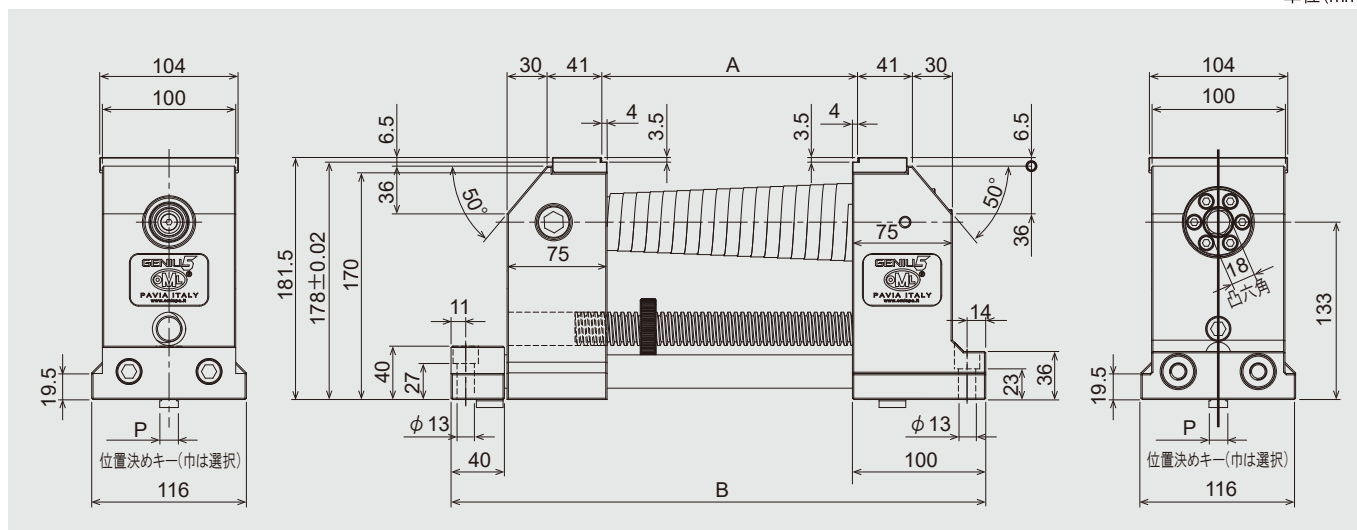


● 丸物用子爪 仕上げ加工用の平滑タイプと、強力加工用のセレーションタイプの2種類



製品サイズ及び質量

単位 (mm)

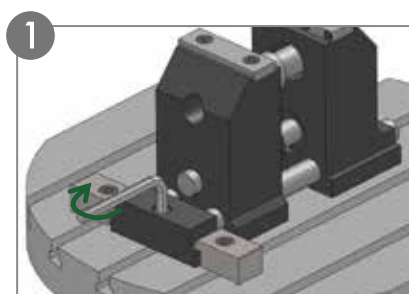


コードNo.	型 式	A寸法 (把握範囲)	B寸法	質 量
77585011	ジーニアス 100	20~100 mm	312 mm	23 kg
77585012	ジーニアス 200	20~200 mm	412 mm	25 kg

※干渉確認用の3D図面データが必要なお客様は当社までご連絡願います。



使用方法



テーブルにレール側のボルトを締めて固定する
(剛性を高めるため、レールを押さえ金で固定してください。)



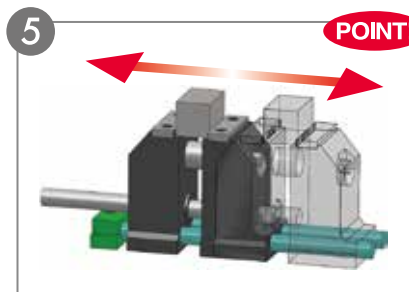
ハンドルでネジを回し、爪が加工物に軽く触れたらストップ



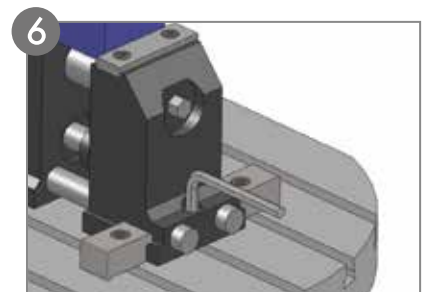
POINT!
下段ネジ部のリングを手で回し、可動側の爪に軽く当てる。
※加工物の浮き上がりを抑え、高精度なクランプができます。



ハンドルで増し締めし、加工物を完全に把握



POINT!
必要に応じて加工物の位置を調整



バイス側のボルトをテーブルに固定して、段取り完了
(爪の側面を押さえ金で固定してください。)

オプション

Tナット
(M12CAP ボルト付)



P寸法	コードNo.
14mm	58502593
16mm	58502594
18mm	58502595
20mm	58502596
22mm	58502597

TナットのP寸法は上表よりお選びいただけます。

クランパー
(Tナット、CAP ボルト付)



P寸法	コードNo.
12mm	58022792
14mm	58022793
16mm	58022794
18mm	58022795
20mm	58022796
22mm	58022797

TナットのP寸法は上表よりお選びいただけます。

位置決めキー



P寸法	コードNo.
12 h6 mm	58011592
14 h6 mm	58011593
16 h6 mm	58011594
18 h6 mm	58011595
20 h6 mm	58011596
22 h6 mm	58011597

キーのP寸法は上表よりお選びいただけます。

ワークストップ

コードNo. 58505000



トルクレンチ

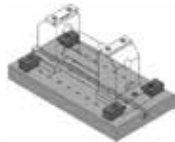
コードNo. 51501002



平滑子爪
コードNo. 58504119



クランパー付ベースプレート
コードNo. 60180448



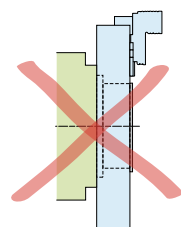
248×465×50H
S45C 研磨仕上

丸物用子爪
(4個 /1SET)



	低 爪	中高爪	高 爪
平滑タイプ	コードNo. 58906114 	コードNo. 58906214 	コードNo. 58906314
	コードNo. 58906124 	コードNo. 58906224 	コードNo. 58906324

- 【特長】
- イケールやマシニングセンタのテーブル、5軸加工機のテーブルなどに取り付けて使用するチャックです。
 - 薄型軽量設計
 - 上面にカバーがあるので、内部に切粉が入りにくい。



ご注意



本チャックは十分な剛性を有するイケール、テーブル等に取り付けて使用することを前提として設計されています。したがって、直接旋盤の主軸等に取り付けて使用することはできません。そのような場合はメーカーまでご相談ください。

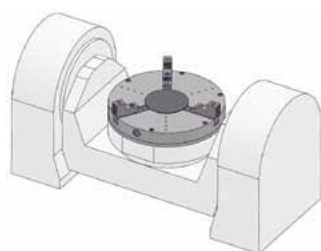
さまざまな搭載方法



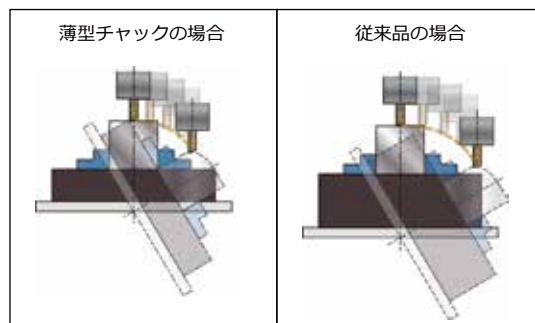
立型マシニングセンターに

薄型チャックにより 機内の最大積載重量および高さを 最大限に活かす

立型・横型マシニングセンターでのフランジ等の穴あけ・フライス加工に最適なチャックです。本体が**薄型・軽量**なため、より大きく背の高い加工物が加工可能となります。Zストロークの制限や最大積載重量の制限までめいっぱい使っていたできるよう開発されました。



5軸機テーブルに

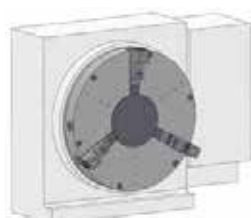


5軸加工機での使用に最適

加工時テーブルの回転半径が小さくなるため工具の移動距離が短く、加工時間を短縮できます。

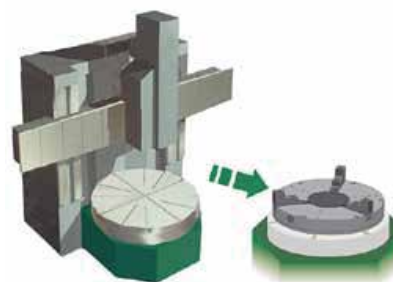


横型マシニングの
イケールに



円テーブルに

- ▶ 上部カバーを取り外せば
長い加工物も把握可能

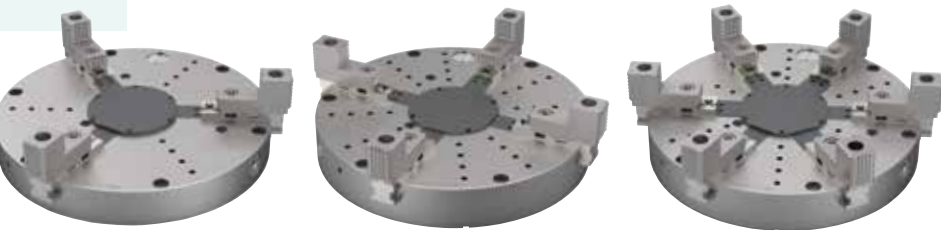


立旋盤のテーブルに

- ▶ TMシリーズを取付け
芯出し作業を省けます

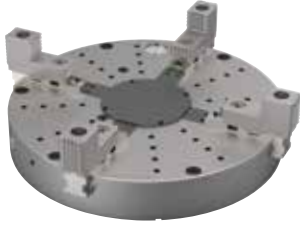
LOW PROFILE LIGHT WEIGHT TYPE
SELF-CENTERING CHUCK

3/4/6 ツメ 薄型スクロールチャック
TM series

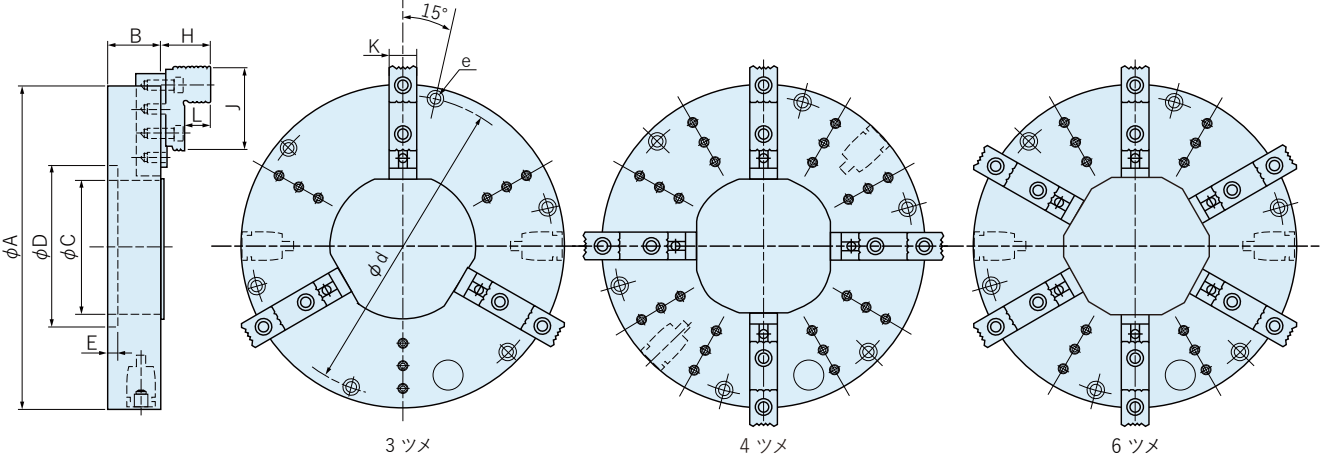


LOW PROFILE LIGHT WEIGHT TYPE
INDEPENDENT CHUCK

4 ツメ 薄型インデペンデントチャック
TI series



製品寸法及び仕様



単位(mm)

型式	A	B	C	Dh7	E	K	H	J	L	d	e (等配)	許容入力トルク (N・m)	把握力 (kN)	把握範囲 (φmm)
TM 300	300	75	125	130	14	30	43	80	20	275	4-M12	196	49	80～260
TM 400	400	85	180	185	15	35	58	110	28	375	6-M12	245	59	95～350
TM 500	500	80	146	150	14	44	78	130	40	465	6-M16	294	73	135～450
TM 600	600	85	210	215	19	44	78	130	40	565	6-M16	294	73	220～540
TM 800	800	120	295	300	22.5	69	105	140	46	760	6-M20	392	83	310～725
TM 1000	1000	125	410	420	25	69	105	140	46	960	6-M20	392	83	430～920
TI 300	300	75	125	130	14	30	43	80	20	275	4-M12	196	※ 15	80～260
TI 400	400	85	180	185	15	35	58	110	28	375	6-M12	245	※ 19	95～350
TI 500	500	80	146	150	14	44	78	130	40	465	6-M16	294	※ 23	135～450
TI 600	600	85	210	215	19	44	78	130	40	565	6-M16	294	※ 23	220～540
TI 800	800	120	295	300	22.5	69	105	140	46	760	6-M20	392	※ 29	310～725
TI 1000	1000	125	410	420	25	69	105	140	46	960	6-M20	392	※ 29	430～920

※TIシリーズの把握力はツメ1個あたりの値です

型式	最高回転速度 (min ⁻¹)			質量 (kg)			特別付属品	
	3 ツメ	4 ツメ	6 ツメ	3 ツメ	4 ツメ	6 ツメ	生ツメ	ラチェットハンドル/バネ付ソケット
TM 300	1800	1800	1800	28	29	30	SJ-85	RT12.7D / SKB12D12.7B
TM 400	1450	1450	1250	60	62	65	SJ-115	RT12.7D / SKB14D12.7B
TM 500	1150	1150	900	100	105	110	SJ-135	RT19D / SKB15D19B
TM 600	950	950	750	155	155	160	SJ-135	RT19D / SKB15D19B
TM 800	600	580	450	400	400	410	SJ-160	RT19D / SKB19D19B
TM 1000	450	450	380	610	610	620	SJ-160	RT19D / SKB19D19B
TI 300	-	1800	-	-	29	-	SJ-85	RT12.7D / SKB12D12.7B
TI 400	-	1450	-	-	62	-	SJ-115	RT12.7D / SKB14D12.7B
TI 500	-	1150	-	-	105	-	SJ-135	RT19D / SKB15D19B
TI 600	-	950	-	-	155	-	SJ-135	RT19D / SKB15D19B
TI 800	-	580	-	-	400	-	SJ-160	RT19D / SKB19D19B
TI 1000	-	450	-	-	610	-	SJ-160	RT19D / SKB19D19B





www.kawatatec.co.jp

株式会社 カワタテック

〒633-0047

奈良県桜井市橋本48-1

TEL 0744-45-0360

FAX 0744-45-0364

Kawatatec Corp.

48-1 Hashimoto, Sakurai City,

Nara, Japan 633-0047

Phone +81-744-45-0360

FAX +81-744-45-0364

kawatatec

※改良にともないお断りなく仕様などを
変更させていただくことがあります。

FJ2510