

インデペンデント チャック

4-JAW INDEPENDENT CHUCKS

普通切削用

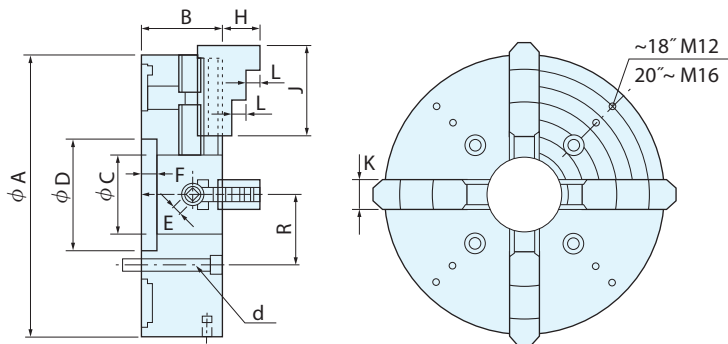
■ フランジ標準タイプ

機種 ● 12" (300) ~ 32" (800)

取付方法 ● バックプレートを取付後、旋盤主軸端に取付。

材質 ● 本体は鋳物製で古くから使われている一般的チャックである。

安全 ● 治具取付はタップ穴使用の安全設計



■ 主要寸法表

チャックサイズ	型式	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	R	ボルト数×d	質量kg
12	4612 FC	300	90	70	110	12	18	45	112	35	18	66.7	4-M12	39
14	4614 FC	350	100	95	140	12	20	45	112	35	18	85.7	4-M16	49
16	4616 FC	400	100	100	140	14	20	55	132	40	22	85.7	4-M16	64
18	4618 FC	450	105	125	200	14	21	55	132	40	22	117.5	4-M20	86
20	4620 FC	500	110	125	200	14	21	65	149	45	27	117.5	4-M20	117
24	4624 FC	600	120	125	200	15	21	70	159	50	28	117.5	8-M20	164
28	4628 FC	700	130	140	200	16	21	90	190	55	32	117.5	8-M20	225
30	4630 FC	750	140	140	200	16	21	90	190	55	32	117.5	8-M20	275
32	4632 FC	810	140	180	200	26 (六角)	21	100	200	60	35	117.5	8-M20	320

※ 28" 以上はツメとツメの間にT溝があります。(タップ穴なし)

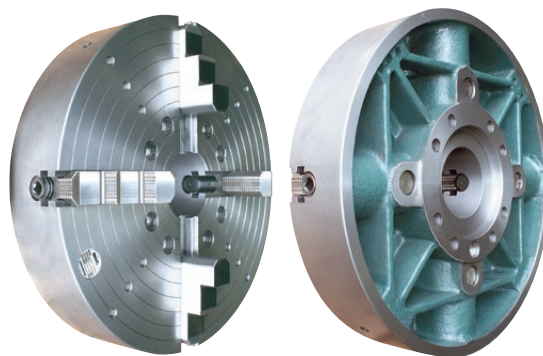
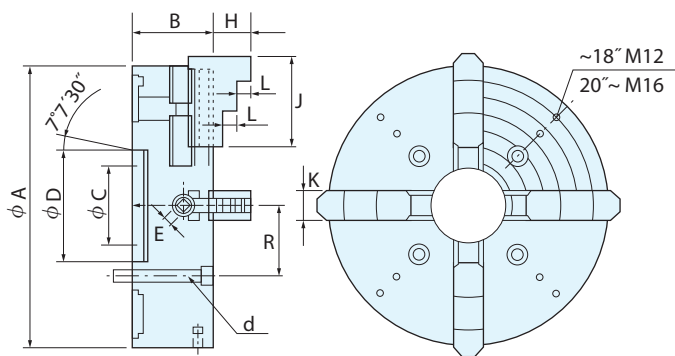
■ ショートテーパ直付タイプ

機種 ● 12" (300) ~ 24" (600)

取付方法 ● 直装取付 (JIS・ASA) ショートテーパ型

材質 ● 本体は鋳物製、ネジ棒・ツメ材質は SCM415

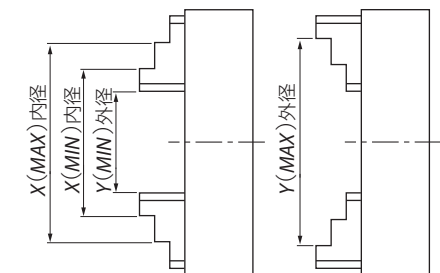
安全 ● 治具取付はタップ穴使用の安全設計。



■ 主要寸法表

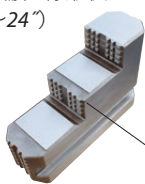
チャックサイズ	スピンドルサイズ	型式	A	B	C	D	E	H	J	K	L	R	ボルト数×d	質量 kg
12		4612 A 6	300	90	70	106.375	12	45	112	35	18	66.7	4-M 12	39
14		4614 A 6	350	100	95	106.375	12	45	112	35	18	66.7	4-M 12	49
16		4616 A 6	400	100	100	106.375	14	55	132	40	22	66.7	8-M 12	64
14		4614 A 8	350	100	95	139.719	12	45	112	35	18	85.7	4-M 16	49
16		4616 A 8	400	100	100	139.719	14	55	132	40	22	85.7	4-M 16	64
18		4618 A 8	450	105	125	139.719	14	55	132	40	22	85.7	4-M 16	87
20		4620 A 8	500	110	125	139.719	14	65	149	45	27	85.7	4-M 16	117
24		4624 A 8	600	120	125	139.719	15	70	159	50	28	85.7	8-M 16	164
18		4618 A 11	450	105	125	196.869	14	55	132	40	22	117.5	4-M 20	87
20		4620 A 11	500	110	125	196.869	14	65	149	45	27	117.5	4-M 20	117
24		4624 A 11	600	120	125	196.869	15	70	159	50	28	117.5	8-M 20	164

■能力表

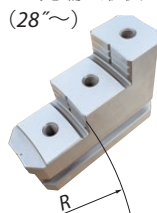


ツメ先端形状

ツメ先端 直線形状 (12~24°)



ツメ先端 R形状 (28°~)



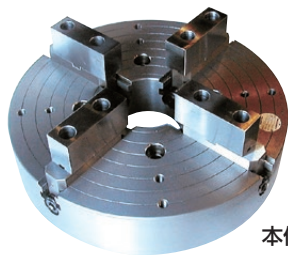
チャックサイズ	チャック型式 コードNo.	把握力		把握径 (mm)		最高回転速度 min ⁻¹
		最大ハンドトルク N-m	ツメ把握力(1ヶ) kN	外径把握 MIN~MAX	内径把握 MIN~MAX	
12	4612FC, 4612A6	176	19	25~265	110~265	1800
14	4614FC, 4614A6, 4614A8	196	21	25~310	110~310	1600
16	4616FC, 4616A6, 4616A8	245	23	25~360	115~350	1450
18	4618FC, 4618A8, 4618A11	245	23	25~410	115~390	1300
20	4620FC, 4620A8, 4620A11	294	27	30~450	130~435	1150
24	4624FC, 4624A8, 4624A11	314	28	50~550	140~530	950
28	4628FC, 442813, 442814	343	31	60~640	160~610	700
30	4630FC, 443013, 443014	343	31	60~700	160~650	650
32	4632FC, 443214, 443215	392	32	80~750	200~730	600
36	443614	441	36	80~840	200~800	530
40	444014, 444015	441	36	100~920	200~890	480
47	444714, 444715	490	40	100~1100	220~1070	360
55	445514, 445515	539	44	150~1270	270~1225	300
59	445914, 445915	539	44	200~1370	350~1325	270
63	446314, 446315	539	44	300~1470	450~1425	240
71	447115	588	49	450~1620	650~1640	210

台ツメ (オプション)

46DJ SERIES

一体ツメをこの台ツメ (オプション) にとりかえる事で
生ツメの使用が可能になりました。

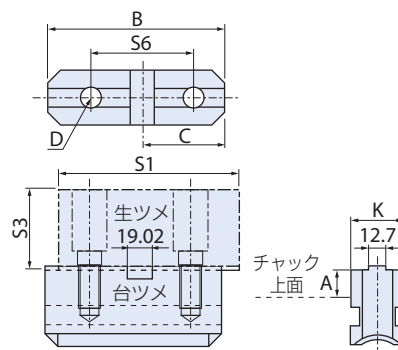
インデペンデントチャック用



本体取付例



台ツメ



生ツメ
19.02

台ツメ

チャック
上面 A

適合生ツメを取り付け貴社で成形が容易にできます。

貴社にて生ツメ成形後、高周波焼き入れして硬ツメとして使用できます。(生ツメ材質S45C)

■主要寸法表

チャック型式・コードNo.	台ツメ 型式	台 ツ メ					適 合 生 ツ メ				単位 (mm)	
		A	B	C	D	K	標準生ツメ	S1	S3	S6	高生ツメ x S3	取付ボルト (8本)
4612FC, 4612A6 4614FC, 4614A6, 4614A8	46 DJ 12	15	112	52	M 12	35	SJ-115	115	49	63.5	SJ-115 x 90	M12 x 30
4616FC, 4616A6, 4616A8 4618FC, 4618A8, 4618A11	46 DJ 16	20	132	61	M 16	40	SJ-135	135	60	76.2	SJ-135 x 120	M16 x 35
4620FC, 4620A8, 4620A11	46 DJ 20	20	150	65	M 16	45	SJ-135	135	60	76.2	SJ-135 x 120	M16 x 35
4624FC, 4624A8, 4624A11	46 DJ 24	25	160	70	M 20	50	SJ-150	150	70	76.2	SJ-150 x 120	M20 x 40
4628FC, 442813, 442814 4630FC, 443013, 443014	46 DJ 28	25	190	73	M 20	55	SJ-155	155	80	76.2	SJ-155 x 140	M20 x 40
4632FC, 443214, 443614, 444014	46 DJ 32	25	200	73	M 20	60	SJ-155	155	80	76.2	SJ-155 x 140	M20 x 40

※生ツメ使用の注意…ツメ先端形状・高ツメ・キズ防止・安全…等を考えて使用してください。